|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **方案名称** | **同濟主料分段計量修改方案** | | |
| **客户名称** | 无锡同济公司 | 作成日期 | 2018/9/13 |
| **作成人** | 钱昌胜 | **审核人** | 许经理 |
| **客户要求** | 1:保留原有计量方式（即PVC和CaCO3单独计量，在存储桶同时排料到高混机）粉体液体计量同时进行。  2：新增计量方式：  ①先计量PVC，排放后再计量CaCO3，CaCO3人工排放后，方可计量下一批次PVC和CaCO3直至设定批次数停止。  ②若当前批次中间桶分段排料还没排完，下一批次液，粉计量桶都不能排料，特殊情况，人机画面改手动操作。 | | |
| **解决方案** | 1.粉体配方分段计量设置如下:分一次目标和二次目标    2.例如:配方PVC及碳酸钙需分段计量,一次目标一号桶PVC设10KG,二次目标二号桶碳酸钙设5KG,当第一段PVC计量完成排料后才会进行第二段碳酸钙计量.  3.当液磅计量完成后,液磅自动将液料排到液体中间桶, 待液磅排料完成及粉体计量完成, 员工按下排料按钮，粉料磅桶将原料全部排到混合机, 排料完成系统即将判断粉体是否有二次目标值,若有,粉体将再次开始计量,计量完成,等待员工手动排料.排料完成时, 粉料磅秤和液体磅秤就可以进行下一批次的计量。下一批次计量完成后，如果液体中间桶分段排料还没完成。粉体磅桶与液体磅桶将不能进行排料，只能待液体中间桶分段排料完成后，方可排料。  4.当粉体不需要分段计量,排料动作与原有动作流程相同. | | |
| **方案确认客户端** |  | **确认日期** |  |
| **业务员** |  | **审核** |  |
| **方案意见** |  | | |